

MechTrac 1730, 2100, 2500 und 3000

Das Portal zur Schweißmechanisierung

Der MechTrac wurde als eine äußerst flexible und schnelle Möglichkeit für die Mechanisierung von Längsnahtschweißungen zur Steigerung der Produktivität konzipiert. Er ist als Miniportal ausgeführt und stellt zusammen mit den A2-Schweißköpfen für das UP-Schweißen eine komplette, leistungsfähige Schweißstation dar.

Andere Schweißverfahren wie das MIG/MAG-Schweißen sind ebenso möglich. Für zylindrische Werkstücke wird eine Drehvorrichtung hinzugestellt, so dass neben den Längs- auch Rundnähte geschweißt werden können.

Die MechTrac-Anlage ist für unterschiedliche Werkstücke geeignet, solange sie in das Portal passen. Es können Profile geschweißt werden wie etwa I-, T- oder L-Träger, Säulen oder sich verjüngende Träger ebenso wie zylindrische Bauteile, die z.B. auf einem Rollenbock gedreht werden.

Den MechTrac gibt es in verschiedenen Versionen, abhängig von der Größe der Werkstücke. Der Unterschied liegt in der Breite des Portals - 1730 mm, 2100 mm, 2500 mm und 3000 mm zwischen den Säulen.

Die Fahrschienen werden standardmäßig in einer Länge von 3 m geliefert mit Verlängerungen je nach Länge der Bauteile. Ein Endstopper verhindert das Abrutschen von der Schiene. Wahlweise können auch andere Schienen eingesetzt werden (siehe Abmessungen auf der nächsten Seite).



Mechtrac ausgerüstet mit zwei A2 Schweißköpfen, Prozesssteuereinheiten PEK und Schweißstromquellen LAF 631

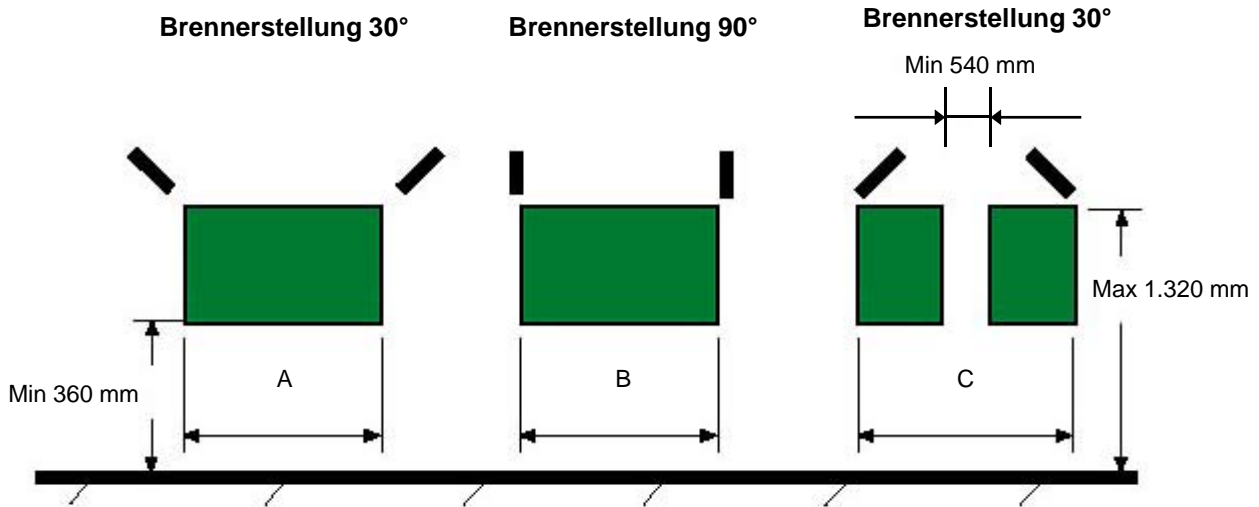
Der vielseitige VEC-Motor dient als Antrieb für das Portal. Dieses kann bis 220 kg belastet werden, was dem Gewicht von zwei A2-Köpfen für UP-Doppeldraht mit Nahtabtastung GMH und Schweißpulverabsaugung OPC entspricht.

Für das UP- und MIG/MAG-Schweißen mit den ESAB-Automaten wird die Prozesssteuerung PEK eingesetzt. Die Schweißparameter können schnell und präzise eingestellt werden (255 Sätze vorprogrammierbar) und werden digital einschl. Streckenenergie angezeigt.

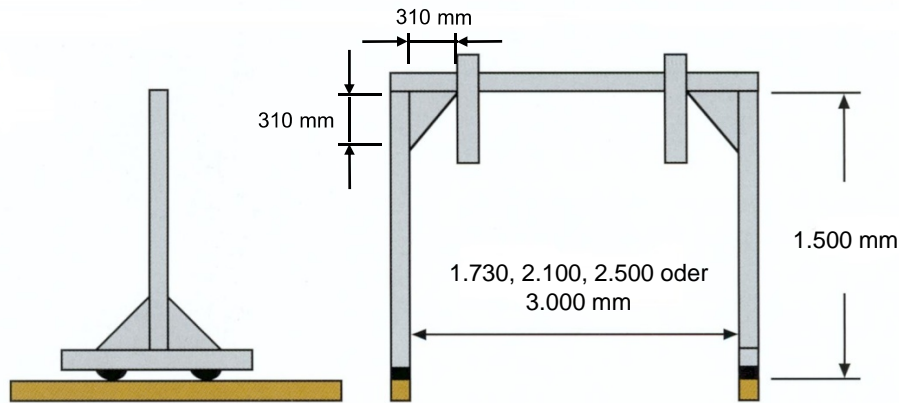
Um den Transport und die Installation so einfach wie möglich zu machen, wird die gesamte Anlage in Komponenten geliefert und kann einfach vor Ort aufgebaut werden.

Maßblatt

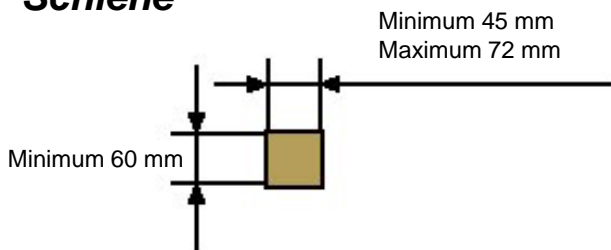
Arbeitsbereich MechTrac 1730, 2100, 2500, 3000 mm



MechTrac



Schiene



Technische Daten

| | |
|------------------------|-----------------|
| Fahrgeschwindigkeit | 0,2 - 1,9 m/min |
| Max. Belastung | 220 kg |
| Standard-Schienenlänge | 3 m |

Bestellinformation

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| MechTrac 1730, Doppelantrieb | 0809 670 881 |
| MechTrac 2100, Doppelantrieb | 0809 670 882 |
| MechTrac 2500, Doppelantrieb | 0809 670 883 |
| MechTrac 3000, Doppelantrieb | 0809 670 884 |
| Fahrschiene, 3 m (=1.8 m Fahrlänge) | 0806 707 880 |
| Schienenverlängerung | 0806 707 881 |

Für Schweißköpfe und Stromquellen sind sep. Unterlagen erhältlich.

| Arbeitsbereich | A Max | B Max | C Max |
|----------------|----------|----------|----------|
| MechTrac 1730 | 630 | 1010 | 1390 |
| MechTrac 2100 | 1.000 | 1.380 | 1.760 |
| MechTrac 2500 | 1.400 | 1.780 | 2.160 |
| MechTrac 3000 | 1.900 | 2.280 | 2.660 |



Deutschland
ESAB GmbH, Solingen
Beethovenstraße 135
D-42655 SOLINGEN
Telefon: (0212) 298-0
Telefax: (0212) 298-274
E-mail: info@esab.de
www.esab.de

Schweiz
ESAB AG
Silberstrasse 18
CH-8953 DIETIKON
Telefon: 01-741 25 25
Telefax: 01-740 30 55
E-mail: info@esab.ch
www.esab.ch

Österreich
ESAB Ges.m.b.H.
Dirmhingasse 110
A-1235 WIEN-Liesing
Telefon: 01-888 25 11
Telefax: 01-888 25 11-85
E-mail: info@esab.co.at
www.esab.co.at

