

A6 Mastertrac UP

Der Traktor für das effiziente Unterpulverschweißen

Der A6 Mastertrac ist ein fahrbarer Schweißautomat mit Vierrad-Antrieb. Er kann durch seine mobile Ausführung schnell an unterschiedliche Einsatzorte transportiert werden und flexibel an seine neue Schweißaufgabe angepasst werden.

Der Mastertrac ist für schweres Produktionsschweißen ausgelegt. Er verschweißt Drahtdurchmesser bis 6,0mm, bei einer Leistung bis zu 1.500A Gleich- oder Wechselstrom. Als Stromquellen dienen Geräte vom Typ LAF oder TAF.

Der Mastertrac ist in drei unterschiedlichen Ausführungen erhältlich: Eindraht, Doppeldraht oder Tandem. Die Ausführungen für Ein- und Doppeldrahtschweißen gibt es je nach Drahtdurchmesser mit Standard oder High-Speed Drahtvorschubmotor. Daneben gibt es eine Reihe weiterer Optionen:

- Zubehör zum Bandschweißen/plattieren
- Fugenhobelzusatz
- Zentraler Pulvertrichter für Stumpfnähte
- Laser-Lichtpunktlampe zur Nahtverfolgung
- Zusätzliche Führungsrollen
- Pulverabsaugung OPC
- Führungsräder für Kehlnähte
- Führungsschiene mit Magnethaltern, wenn keine Führungskante vorhanden ist

Tandem – ein Multi-Elektrodensystem
Mit dem Tandemschweißverfahren erreichen Sie hohe Abschmelzleistungen und steigern Ihre Produktivität. Durch die Auswahl einer geeigneten Kombination von Gleich- und Wechselstrom kann mit dem A6 Tandem Mastertrac jede Schweißaufgabe mit hoher Wirtschaftlichkeit ausgeführt werden.

Der hochproduktive Doppeldrahtschweißprozess
Mit einem einfachen Doppeldrahtzusatz können Sie einen A6 Mastertrac von Eindraht auf Doppeldraht umrüsten. Das Doppeldraht-Schweißverfahren eignet sich hervorragend zum produktiven Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten, eine zweite Stromquelle ist nicht nötig.



A6 Mastertrac Eindraht



A6 Mastertrac Tandem

Schweißen mit Fülldraht – ein moderner Schweißprozess

Mit dem A6 Mastertrac können Sie alle Möglichkeiten des Schutzgasschweißens nutzen und zwar sowohl für Stahl wie auch für Aluminium; mit Massiv- oder Fülldraht. Der A6 Mastertrac für UP-Schweißen kann mit einem Umbausatz für das Schutzgasschweißen ausgerüstet werden.

Programmierte Präzision mit ESABs A2-A6 Prozess Steuerung PEK

Die digitale Steuerung mit großem Display ermöglicht die schnelle Programmierung und einfache Kontrolle aller Schweißparameter. 255 Sätze Schweißparameter können in der PEK abgespeichert werden. Vom Start an wird sicher geschweißt, eine Einlaufphase ist nicht notwendig. Alle Schweißdaten können auch während des Schweißprozesses verändert werden.

Technische Daten

	Eindraht		Twin UP	Tandem UP
	UP	MSG		
Zul. Belastung 100% (A)	1500	600	1500	2x1500
Drahtdurchmesser (mm)	3,0-6,0	1,0-3,2	2x2,0-3,0	2x3,0-6,0
Drahtvorschub (m/min)	0,2-4,0	0,8-16,6	0,2-4,0	0,2-4,0
Drahtvorschub HS (m/min)	0,4-8,0	-	0,4-8,0	-
Fahrgeschwindigkeit (m/min)	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0
Steuerspannung (V)	42	42	42	42
Drahtspule (kg)	30	30	2x30	2x30
Pulvermenge (l)	10	-	10	10
Gewicht o. Draht u. Pulver (kg)	110	100	110	158

Bestellinformationen

A6 Mastertrac A6TF F1 (UP, Eindraht)	0461 235 880
A6 Mastertrac A6TF F1 (UP, Doppeldraht)	0461 235 881
A6 Mastertrac A6TF F1 (UP, Eindraht-HS)	0461 235 890
A6 Mastertrac A6TF F1 (UP, Doppeldraht-HS)	0461 235 891
A6 Mastertrac A6TF F2 (UP, Tandem DC/AC)	0461 232 882

Zubehör

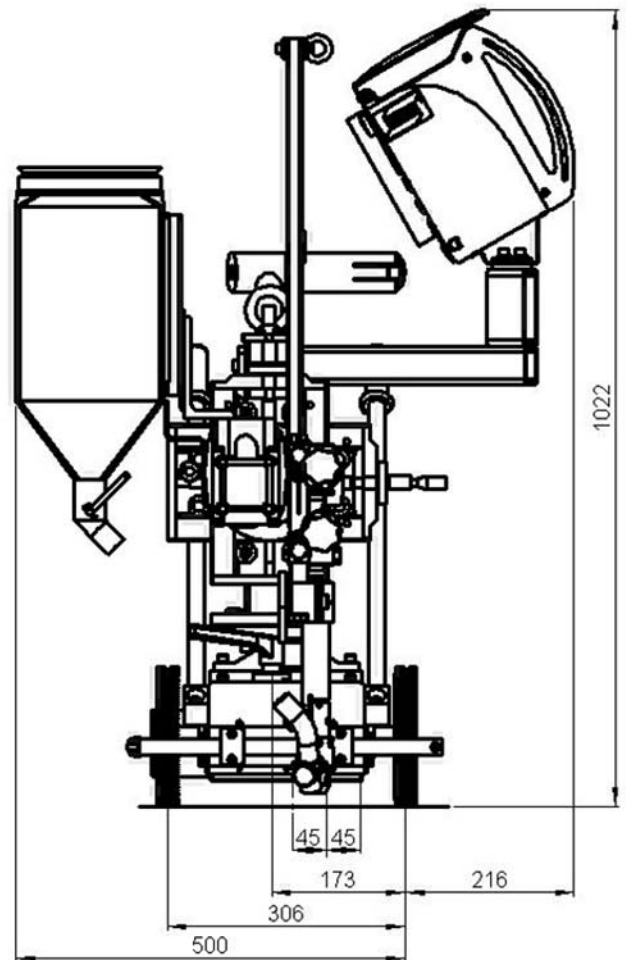
	Eindraht		Twin UP	Tandem UP
	UP	MSG		
Kontaktöse Ø				
M6 *)				
1,0 mm	0153 501 004		X	
1,2 mm	0153 501 005		X	
1,6 mm	0153 501 007		X	
M10				
1,6 mm	0258 000 909		X	
2,0 mm	0258 000 910		X	
2,4 mm	0258 000 911		X	
3,2 mm	0258 000 915		X	
*) Adapter M6/M10	0147 333 001		X	
Kontaktbacke D35, Ø				
3,0 mm	0265 900 880	X		X
4,0 mm	0265 900 882	X		X
5,0 mm	0265 900 883	X		X
6,0 mm	0265 900 884	X		X
Kontaktbacke Doppeldraht (HD), Ø				
2x2,0 mm	0265 902 881		X	
2x2,5-3,0 mm	0265 902 880		X	
Vorschubrolle Ø				
1,0 mm	0145 538 882	X		
1,2 mm	0145 538 883	X		
1,6 mm	0218 510 281	X		
2,0 mm	0218 510 282	X		
2,4-2,5 mm	0218 510 283	X		
3,0-3,2 mm	0218 510 298	X	X	
4,0 mm	0218 510 286	X		
5,0 mm	0218 510 287	X		
6,0 mm	0218 510 288	X		
Vorschubrolle gerändelt (Fülldraht) Ø				
1,2-1,6 mm	0146 024 880	X		
2,0-4,0 mm	0146 024 881	X	X	X
Druckrolle gerändelt (Fülldraht) Ø				
1,2-1,6 mm	0146 025 880		X	
2,0-4,0 mm	0146 025 881	X	X	X
Schaft für gerändelte Druckrollen				
0212 901 101		X	X	
Vorschubrolle für Doppeldraht Ø				
2 x 1,2 mm	0218 522 486			
2 x 1,6 mm	0218 522 488			
2 x 2,0 mm	0218 522 484		X	
2 x 2,5 mm	0218 522 480		X	
2 x 3,0 mm	0218 522 481		X	

Optionen

Kontakttausrüstung Doppeldraht HD, komplett	0334 291 889
Drahttrommel, Kunststoff, 30 kg	0153 872 880
Drahttrommel, Stahl, 30 kg	0416 492 880
Drahttrommel Stahl, verstellbare Breite	0449 125 880
Bremsnabe (zusätzlich)	0146 967 880
Umbausatz Schutzgas MSG	0334 299 890
Nachrüstsatz f. Bandplattieren	0155 972 880
Halter für Pulverbehälter Bandschweißen	0148 107 003
Bandtrommel, Stahl, für Bandbreite 30-100 mm	0671 161 880
Pulverabsaugdüse für Bandschweißen	0156 025 001
Pulvertrichter	0254 900 880
Verschleißeinsetz f. Pulvertrichter	0254 900 301
Support zur Winkelverstellung	0671 171 580
Laserlichtpunktlampe	0821 440 880
Pulverabsaugung OPC	0148 140 880
Bolzen für Absaugdüsenhalter	0332 947 880
Führungsrolle (2 pro Automat)	0333 164 880
Führungsräder für Kehlrohre	0671 125 780
Magnetische Führungsschiene, 3 m	0154 203 880

Fugenhobeln

Umbausatz Fugenhobeln (für Kohleelektroden Ø 8.9-12.7)	0153 592 880
VEC-Motor, 312:1 geänderte Übersetzung für Fugenhobeln	0145 063 905



A6 Mastertrac Eindraht

2010-07-15 / Angaben und technische Daten unter Vorbehalt etwaiger Änderungen



Deutschland
ESAB GmbH, Solingen
Beethovenstraße 135
D-42655 SOLINGEN
Telefon: (0212) 298-0
Telefax: (0212) 298-274
Email: info@esab.de
www.esab.de

Schweiz
ESAB AG
Silberstrasse 18
CH-8953 DIETIKON
Telefon: 01-741 25 25
Telefax: 01-740 30 55
Email: info@esab.ch
www.esab.ch

Österreich
ESAB Ges.m.b.H.
Dirnhirngasse 110
A-1235 WIEN-Liesing
Telefon: 01-888 25 11
Telefax: 01-888 25 11-95
Email: info@esab.co.at
www.esab.co.at



www.esab.com