

Fabricator EM 401i/501i

Robuster und zuverlässiger Inverter



Die Fabricator EM 501i mit integriertem Kühlaggregat

Die Reihe Fabricator steht für schwerlastfähige invertergesteuerte Schweißstromquellen für das MIG/MAG- und E-HAND (Stabelektroden) -Schweißen. Die widerstandsfähigen Inverter sind die perfekte Lösung für den rauen, industriellen Einsatz. Zusammen mit dem Vorschub Fabricator Feed mit Massiv- und Fülldrähten bilden sie das ideale System für die Schwerindustrie.

- Robuste und zuverlässige Schweißsysteme für Hochleistungsanwendungen mit 400 A oder 500 A bei 60 % Einschaltdauer
- Eine 500A-Ausführung mit integriertem Kühlaggregat sowie zwei 400A-Ausführungen mit und ohne Kühlaggregat
- Energieeinsparungen durch hohen Leistungsfaktor, hohen Wirkungsgrad und geringe Leerlaufleistung
- Geringe Betriebskosten: zusätzliche Vorteile durch Invertertechnologie zum Preis einer herkömmlichen Transformatormaschine
- Komfortables Bewegen durch die Werkstatt durch integrierte große und breite Räder, Gasflaschenaufnahme und Kabelhalterungen an beiden Seiten
- Stabiler Schweißstrom durch hohe Spannungstoleranz
- Verbesserte Lichtbogenleistung durch variable Induktanzsteuerung
- Schutzart IP23 – einsetzbar in Innen- und Außeneinsätzen

Weitere Informationen erhalten Sie unter esab.com.

Branchen

- Bauindustrie
- Industrieller und allgemeiner Anlagenbau
- Reparatur und Wartung



Die Fabricator EM 501i mit integriertem Kühlaggregat und Entlastungsarm

Fabricator EM 401i/501i

| Spezifikationen | | |
|---|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Modell | EM 401i | EM 501i |
| Netzspannung | 380–415 V, 3-phasig, ± 10 %, 50/60 Hz | 380–415 V, 3-phasig, ± 10 %, 50/60 Hz |
| Schweißstrom, MIG/MAG | 400 A bei 60% 310 A bei 100 % | 500 A bei 60% 390 A bei 100 % |
| Schweißstrom, E-HAND | 400 A bei 60% 310 A bei 100 % | 500 A bei 60% 390 A bei 100 % |
| Einstellbereich MIG/MAG | 30 A/15,5 V bis 400 A/34 V | 30 A/15,5 V bis 500 A/39 V |
| Einstellbereich E-HAND | 30 A/21,2 V bis 400 A/36 V | 30 A/21,2 V bis 500 A/40 V |
| Drahtabmessungen | 0.8 – 1.2 mm | 1.0 – 1.6 mm |
| Wirkungsgrad bei Maximalstrom | 86 % | 87 % |
| Leistungsfaktor bei Maximalstrom | 0.91 | 0.91 |
| Energiesparmodus | < 35 W | < 35 W |
| Netzkabel Ø mm ² | 4 x 6 | 4 x 6 |
| Betriebstemperatur | -10 bis +40 °C | -10 bis +40 °C |
| Abmessungen, L x B x H | 1035 x 500 x 1015 mm | 1035 x 500 x 1015 mm |
| Gewicht | 102.0 kg | - |
| Gewicht mit Kühleinheit ohne Kühlmittel | 107.5 kg | 111.5 kg |
| Gewicht mit Kühlaggregat | 111.5 Kg | 115.5 kg |
| Gehäuseschutzart | IP23 | IP23 |
| Anwendungsklasse | S | S |
| Isolationsklasse | H | H |
| Prüfzeichen | CE, EAC | CE, EAC |
| Kühlaggregat COOL 2F | | |
| Kühlleistung | 1 kW bei 25 °C Umgebungstemperatur | |
| Kühlmittelvolumen | 4,5 l | |
| Max. Wasserdurchfluss | 1,8 l/min | |
| Fabricator Feed 304/304w | | |
| Drahtvorschubgeschwindigkeit | 1,5–25,0 m/min | |
| Drahtspulengewicht | 18 kg | |
| Max. Spulendurchmesser | 300 mm | |
| Drahtabmessungen | | |
| Baustahl | 0,8–1,6 mm | |
| Edelstahl | 0,8–1,6 mm | |
| Fülldraht | 0,9–1,6 mm | |
| Abmessungen | 675 x 265 x 418 mm | |
| Gewicht – Fabricator Feed 304 | 13,9 kg | |
| Gewicht – Fabricator Feed 304w | 14,2 kg | |

| Bestellinformationen | |
|---|------------|
| Fabricator EM 501i mit integriertem Kühlaggregat* | 0446400882 |
| Fabricator EM 401i mit integriertem Kühlaggregat* | 0446400883 |
| Fabricator EM 401i* | 0446400884 |
| Fabricator Feed 304 | 0446401881 |
| Fabricator Feed 304w | 0446401882 |

* Lieferumfang: 5 Meter Netzkabel, Räder, 5 Meter Rückleiter mit Klemme, Gestell für Gasflaschenaufnahme, Aufnahmedorn für Drahtvorschub und Bedienungsanleitung.

Fabricator EM 401i/501i

| Verbindungskabel | |
|---|------------|
| Verbindungskabel – 70 mm ² , gasgekühlt, 2.0 m | 0459836880 |
| Verbindungskabel – 70 mm ² , gasgekühlt, 5.0 m | 0459836881 |
| Verbindungskabel – 70 mm ² , gasgekühlt, 10.0 m | 0459836882 |
| Verbindungskabel – 70 mm ² , gasgekühlt, 15.0 m | 0459836883 |
| Verbindungskabel – 70 mm ² , gasgekühlt, 25.0 m | 0459836884 |
| Verbindungskabel – 70 mm ² , wassergekühlt, 2.0 m | 0459836890 |
| Verbindungskabel – 70 mm ² , wassergekühlt, 5.0 m | 0459836891 |
| Verbindungskabel – 70 mm ² , wassergekühlt, 10.0 m | 0459836892 |
| Verbindungskabel – 70 mm ² , wassergekühlt, 15.0 m | 0459836893 |
| Verbindungskabel – 70 mm ² , wassergekühlt, 25.0 m | 0459836894 |
| Verbindungskabel – 95 mm ² , wassergekühlt, 2.0 m | 0459836990 |
| Verbindungskabel – 95 mm ² , wassergekühlt, 5.0 m | 0459836991 |
| Verbindungskabel – 95 mm ² , wassergekühlt, 10.0 m | 0459836992 |
| Verbindungskabel – 95 mm ² , wassergekühlt, 15.0 m | 0459836993 |
| Verbindungskabel – 95 mm ² , wassergekühlt, 25.0 m | 0459836994 |

| Brenner | |
|--|------------|
| Gasgekühlter Brenner MXL 341 mit Eurostecker, 3 m | 0700025240 |
| Gasgekühlter Brenner MXL 341 mit Eurostecker, 4 m | 0700025241 |
| Gasgekühlter Brenner MXL 341 mit Eurostecker, 5 m | 0700025242 |
| Wassergekülter Brenner MXL 411W mit Eurostecker, 3 m | 0700025250 |
| Wassergekülter Brenner MXL 411W mit Eurostecker, 4 m | 0700025251 |
| Wassergekülter Brenner MXL 411W mit Eurostecker, 5 m | 0700025252 |
| Wassergekülter Brenner MXL 511W mit Eurostecker, 3 m | 0700025260 |
| Wassergekülter Brenner MXL 511W mit Eurostecker, 4 m | 0700025261 |
| Wassergekülter Brenner MXL 511W mit Eurostecker, 5 m | 0700025262 |

| Optionen und Zubehör | |
|--|------------|
| Rädersatz, Vorderräder drehbar | 0458707880 |
| Rädersatz, alle Räder drehbar | 0458707881 |
| Zugentlastung für Schweißbrenner | 0457341881 |
| Zugentlastungshalterung für Verbindungskabelsatz | 0459234880 |
| Schnellkupplung Marathon Pac™ | F102440880 |
| Kühlmittel 10 l (3 gal) | 0465720002 |

Fabricator EM 401i/501i



ESAB / esab.com

