

Rebel™ EMP 215ic

Maschinen für MIG/MAG / E-Hand / Lift TIG
mit zwei Eingangsspannungen



Rebel™ Schweißmaschinen können wahlweise mit 120 oder 230 V betrieben werden und bieten eine der innovativsten auf dem Markt erhältlichen Schweißtechnologien. Die Rebel, deren bahnbrechendes Design professionellen Schweißern zu verdanken ist, bietet alles für das Schweißen jeden Materials – Baustahl, Aluminium, Edelstahl – an allen Orten.

- Echte Multiprozess-Leistung für branchenführendes MIG, Fülldrahtelektroden, E-Hand einschließlich schwierigen Zellektroden sowie Lift TIG Schweißen mit dem Rebel EMP 215ic.
- Die exklusive sMIG ("smart MIG") lernt beständig dazu und passt sich der Arbeitsweise des Schweißers an, um einen stabilen Lichtbogen sowie Schweißnähte mit wiederholbarer Qualität herzustellen. Dies erhöht die Produktivität bei einem erfahrenen Schweißer und verkürzt die Einrichtzeit bei unerfahrenen Schweißern.
- Innovative Benutzeroberfläche mit einem großen TFT-Display für eine klare Übersicht über die Schweißparameter und -einstellungen, auch aus der Entfernung. Das Display bietet eine reiche Auswahl von Funktionen: On-Demand-Verfügbarkeit der Bedienungsanleitung, Auflistung der Ersatzteile - und all dieses in verschiedenen Sprachen.
- Einzigartiges Gehäuse mit fünf Handgriffen im Industriedesign sowie Unibody-Stahlkonstruktion in einer leichten, bequem tragbaren Einheit; 3-jährige umfassende Garantie.
- Die Rebel EMP 215ic wird einsatzbereit geliefert mit einem professionellen ESAB MXL 200 MIG/MAG Brenner mit Euro-Stecker, Elektroden- und Rückleitersatz, 200 mm Spule OK Aristorod 12.50 0,8 mm Draht, 4,5 m Gasleitung mit Schnellanschluss, Kontakspitzen und Vorschubrollen für 0,6 - 1 mm Draht.

Industrie

- Produktion, Dünnpblechbereich
- Reparatur und Wartung
- Karosseriebau
- Automobiltechnik
- Metallbauer
- Bau- und Montageindustrie
- Landwirtschaft
- Heizung, Lüftung, Klimatechnik
- Schulung / Ausbildung

Weitere Informationen erhalten Sie unter **esab.com**.

Rebel™ EMP 215ic

Spezifikationen	
Netzspannung	120/230 VAC
Bereich der Netzspannung	90 – 270 VAC
Phasenanzahl	1
Netzfrequenz	50/60 Hz
Netzstecker	230 V, Schuko 16 A Stecker
Nenn-kVA	4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V)
Netzkabel	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Maximaler Schweißstrom	240 A
MIG/MAG max. Belastung 25 % Einschaltdauer 20 % Einschaltdauer	205 A/24,3 V (230 V) 130 A/20,5 V (120 V)
E-Hand max. Belastung 25 % Einschaltdauer 40% Einschaltdauer	180 A/27,2 V (230 V) 90 A/23,6 V (120 V)
WIG max. Belastung 30% Einschaltdauer 40% Einschaltdauer	180 A/17,2 V (230 V) 130 A/15,2 V (120 V)
Einstellbereich	5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V)
MIG/MAG Schweißspannung	10 – 26 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1,5 – 12,1 m/min
Nennleerlaufspannung/DC	68 V
Maximale Blechdicke	9,5 mm
Drahtdurchmesser Baustahl Edelstahl Aluminium Fülldraht	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm
Drahtspulengröße	100 mm, 200 mm
Zulassungen	CSA: E60974-1-00 CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 und 13. RoHS
Schutzklasse	IP23S
Abmessungen der Stromquelle, L x B x H	584 x 229 x 406 mm
Gewicht der Stromquelle	18,2 kg

Rebel™ EMP 215ic

Bestellinformationen

Rebel EMP 215ic für MIG/MMA/Lift WIG Kit	0700300985
--	------------

Die Rebel EMP 215ic wird einsatzbereit geliefert mit einem ESAB MXL 200 MIG/MAG Brenner, Elektrode und Rückleitungen, 200 mm Spule Aristorod 12.50 0,8 mm Draht, 4,5 m Gasleitung mit Schnellanschluss, Kontaktspitzen und Antriebsrollen für 0,6 – 1,0 mm Draht.

Optionen und Zubehör

WIG Brenner ET17v, 4 m (8-polig Stiftanschluss)	0700300869
WIG Fußfernregler, einschließlich 4,5 m Kabel	W4014450
MIG Brenner MXL™ 270 3m (für Fülldraht 1,2 mm)	0700200004
Fahrwagen, 2-Rad	0459366887

Verschleiß- und Ersatzteile

Schwanenhals	0700200051
Düsenfeder	0700200078
Kontaktdüse M6 für 0,6 mm Draht	0700200063
Kontaktdüse M6 für 0,8 mm Draht	0700200064
Kontaktdüse M6 für 0,9 mm Draht	0700200065
Kontaktdüse M6 für 1,0 mm Draht	0700200066
Kontaktdüse M6 für 1,2 mm Draht (für MXL™ 270)	0700200071
Gasdüse - Standard	0700200054
Gasdüse - gerade	0700200057
Gasdüse - konisch	0700200060
Isolierdüse für selbstschützenden Draht (anstelle Gasdüse)	0700200105
Stahlspirale 3,0 m für 0,6 bis 0,8 mm Draht	0700200085
Stahlspirale 3,0 m für 0,9 bis 1,2 mm Draht	0700200087
Vorschubrolle für 0,6 und 0,8 mm Füll-, Stahl- und Edelstahldraht	0367556001
Vorschubrolle für 0,8 bis 1,0 mm Füll-, Stahl- und Edelstahldraht	0367556002
Vorschubrolle für 1,0 und 1,2 mm Füll-, Stahl- und Edelstahldraht	0367556003

Verschleiß- und Ersatzteile für Aluminium

PTFE Teflonseele 3,0 m für 0,8 bis 1,2 mm Aluminiumdraht	0700200091
Vorschubrolle für 1,0 und 1,2 mm Aluminiumdraht (U-Nut)	0367556004

Rebel™ EMP 215ic



Leistungsstarke Schweißgeräte brauchen auch leistungsstarke Schweißzusätze von ESAB.
Erhalten Sie noch heute weitere Informationen unter esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

